



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

METAL DE APORTE PARA SOLDADURAS STAY SILV® 2HP

COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL (%):

Plata	1.8 - 2.2 %
Cobre	Resto
Fósforo	7.3 - 7.4 %
Otro (total)	0.15

PROPIEDADES FÍSICAS NORMALES:

Sólido	1190 °F (643 °C)
Líquido	1405 °F (763 °C)
Rango de soldadura	1300 °F- 1455 °F (704 °C- 788 °C)

PROPIEDADES DE SOLDADURA:

Stay Silv 2HP presenta un mayor contenido de fósforo, que proporciona un rango de fusión más estrecho y un fundente más rápido. Esta aleación está diseñada para su uso en aplicaciones donde puede mantenerse un espacio libre cercano y uniforme.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Generalmente similar al metal de base cobre; pero las aleaciones que contienen fósforo, incluida Stay Silv 2HP, no deben usarse si la soldadura está expuesta a azufre o a compuestos de azufre en servicio.

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Diámetros de alambres estándar; varillas y anillos preformados.

FUNDENTE RECOMENDADO:

No se requiere fundente para la soldadura de cobre. Para la soldadura de bronce o de cobre con bronce, use el fundente blanco Stay-Silv®. El fundente sin ácido bórico Harris ECO SMART® (en polvo o pasta) es una excelente opción para promover uniones de soldadura sólidas y cumplir con los requisitos europeos de REACH.

CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

Rango de especificaciones internas de Harris.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y proteja a los demás. Lea y comprenda esta información.

Los VAPORES y los GASES pueden ser peligrosos para la salud.

Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o el metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes de utilizar, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad (Safety Data Sheets, SDS) y las prácticas de seguridad del empleador.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use suficiente ventilación y escapes en la llama o fuente de calor para mantener los vapores y los gases lejos de su zona de respiración y del área general.
- Use protección apropiada para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669 Doral Blvd., Doral, Florida 33166; y las Normas de Salud y Seguridad de la OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de EE. UU., Washington, DC 20402.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD: RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Las sugerencias de resultado o aplicación del producto se ofrecen sin representaciones ni garantías, ya sean expresas o implícitas. No existen garantías de comercialización o adecuación para un propósito o una aplicación en particular, sin excepciones ni limitaciones. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y las aplicaciones en todos los aspectos, incluida la pertinencia, el cumplimiento con la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán responsabilidad alguna a este respecto.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP

A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015
Información adicional disponible en nuestro sitio web: www.harrisproductsgroup.com