



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

METAL DE APORTACIÓN PARA SOLDADURAS STAY SILV® 5

COMPOSICIÓN QUÍMICA%:

Fósforo	5.9
Cobre	Resto
Plata	5.0
Otros (total)	0.15

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS:

Sólido	1190 °F (643 °C)
Líquido	1500 °F (815 °C)
Rango de soldadura	1350 °F - 1550 °F (732 °C - 843 °C)
Conductividad eléctrica	5.6 (% IACS)
Densidad	0.280 lb/in ³ (7.750 g/cm ³)

PROPIEDADES DE SOLDADURA:

El metal de aporte de soldadura de plata Stay Silv 5 está diseñado para aplicaciones de cobre con cobre. También se puede utilizar en cobre a bronce con bajo contenido de zinc, pero esta aplicación requiere el uso del decapante de soldadura blanco Stay Silv.

Al igual que muchos metales de aporte de soldadura de fósforo/cobre, Stay Silv 5 fluirá rápidamente cuando se caliente rápidamente hasta llegar a su estado líquido. Esto permite la penetración en conexiones de espacio estrecho. Con un calentamiento más lento, el rango de fusión de la aleación proporciona la capacidad de llenar espacios más amplios.

Stay Silv 5 se elige a menudo como una alternativa económica a las aleaciones con mayor contenido de plata para aplicaciones de cobre y bronce.

Stay Silv 5 no se recomienda para soldar acero u otros metales ferrosos. En estas aplicaciones, el contenido de fósforo promueve la formación de una ductilidad baja intermetálica con el metal base.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN:

Generalmente similar al metal de cobre, pero las aleaciones que contienen fósforo, incluida Stay Silv 5, no deben usarse si la soldadura está expuesta a azufre o compuestos de azufre en servicio.

FORMAS DISPONIBLES:

Stay Silv 5 se usa a menudo en forma de varilla en aplicaciones de soldadura manual. Está disponible en forma de anillos de soldadura o en bobinas para alimentación automática.

DECAPANTE RECOMENDADO:

No se requiere decapante para aplicaciones de cobre con cobre. El decapante blanco Stay-Silv® es adecuado para bronce. Cuando se requiere decapante, el decapante libre de ácido bórico Harris ECO SMART™ es una excelente opción para promover los ensamblajes con soldadura fuerte y cumplir con los requisitos europeos de REACH.

CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

AWS A5.8 BCuP-3, ASME SFA 5.8 BCuP-3, ISO 17672 CuP 281

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y a los demás. Lea y comprenda esta información.

Los VAPORES y GASES pueden ser peligrosos para su salud.


Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o el metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes de usarla, sírvase leer y entender las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad (Safety Data Sheets, SDS) y las prácticas de seguridad de su patrón.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use ventilación y escapes suficientes en la fuente de la llama o calor para mantener el vapor y los gases lejos de la zona donde las personas están respirando y el área general.
- Use protección correcta para los ojos, oídos y cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de los Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669, Doral Blvd., Doral, Florida 33166; las Normas de Salud y Seguridad de OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de los EE. UU., Washington, DC 20402.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD - RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:

Cualquier sugerencia de aplicaciones del producto o resultados se da sin representación o garantía, ya sea expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no hay garantías de comercialización o de aptitud para un propósito o aplicación en particular. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y aplicaciones en todos los aspectos, incluida la idoneidad, el cumplimiento de la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán ninguna responsabilidad con respecto a ellos.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP

UNA EMPRESA DE LINCOLN ELECTRIC 

4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A. Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015
Información adicional disponible en nuestro sitio web: www.harrisproductsgroup.com