



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

METAL DE APORTE PARA SOLDADURAS EN PASTA STAY SILV® 6HP

COMPOSICIÓN QUÍMICA%:

Fósforo	7.0 – 7.5
Plata	5.8 – 6.2
Cobre	Resto
Otros (total)	0.15

PROPIEDADES FÍSICAS:

Sólido 1190 °F (643 °C)
Líquido 1325 °F (718 °C)
Rango de soldadura 1275 °F - 1450 °F (690 °C - 788 °C)

Viscosidad (a 75 °F [24 °C]): 24 - 66 (Viscosímetro Brookfield Modelo HAF con soporte Helipath, husillo TD a 5 rpm).

Tamaño de malla de polvo: 100 (Tamiz estándar de EE. UU.)

% de contenido de polvo: 77- 82

PROPIEDADES DE SOLDADURA:

La pasta para soldar Stay Silv 6HP es una aleación de soldadura en forma de polvo combinada en un decapante/aglomerante personalizado para formar una pasta. La pasta se aplica a la pieza antes de la soldadura. Durante el calentamiento, el aglomerante se quema y el polvo de metal de aporte se derrite cuando se alcanza la temperatura de soldadura. Este producto se utiliza principalmente en aplicaciones de soldadura automatizadas o semiautomatizadas.

Stay Silv 6HP es fluido a la temperatura de soldadura y los mejores resultados se producen con espacios libres de 0.001 in - 0.003 in, (0.03 mm - 0.08 mm).

La pasta 6HP no se recomienda para soldar acero u otras aleaciones ferrosas. El contenido de fósforo formará una baja ductilidad intermetálica con el metal base. El fósforo que contiene aleaciones para soldadura no debe usarse si la soldadura está expuesta a compuestos de azufre o atmósferas sulfurosas en servicio.

APLICACIÓN Y DECAPANTE RECOMENDADOS:

La composición de la pasta 6HP está formulada para soldar cobre. No se requiere un decapante adicional para este metal base, ya que el contenido de fósforo hace que la aleación se "autodecape".

CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES:

AWS A5.8 BCuP-4, (polvo metálico)

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN:

Almacene en un ambiente fresco y seco. El rango de temperatura de almacenamiento recomendado es de entre 60 °F y 70 °F (16 °C y 21 °C). Evite el calor y el frío extremos y no permita que el producto se congele.

Mantenga el envase herméticamente cerrado para evitar que se seque o que la humedad se acumule cuando no esté en uso. Reemplace las puntas de las jeringas y use cinta Teflon® para sellar recipientes o paquetes.

Revuelva el producto en recipientes con una espátula antes de cargarlo en los dispensadores. Esto asegurará una mezcla uniforme de polvo y aglomerante. Tenga cuidado para minimizar el atrapamiento de aire.

Cuando se almacena correctamente, la vida útil de los frascos, cubos y tambores suele ser de, al menos, seis meses. La de la jeringa y los cartuchos es de aproximadamente tres meses.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

ADVERTENCIA: PROTÉJASE USTED Y A LOS DEMÁS. LEA Y COMPRENDA ESTA INFORMACIÓN.

Los VAPORES y GASES pueden ser peligrosos para su salud. Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o el metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes de usarla, sírvase leer y entender las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad (Safety Data Sheets, SDS) y las prácticas de seguridad de su patrón.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use ventilación y escapes suficientes en la fuente de la llama o calor para mantener el vapor y los gases lejos de la zona donde las personas están respirando y el área general.
- Use protección correcta para los ojos, oídos y cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de los Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669 NW 36 Street, #130, Miami, Florida 33166-6672; las Normas de Salud y Seguridad de OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de los EE. UU., Washington, DC 20402.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD - RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD:

Cualquier sugerencia de aplicaciones del producto o resultados se da sin representación o garantía, ya sea expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no hay garantías de comercialización o de aptitud para un propósito o aplicación en particular. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y aplicaciones en todos los aspectos, incluida la idoneidad, el cumplimiento de la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán ninguna responsabilidad con respecto a ellos.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP

UNA EMPRESA DE LINCOLN ELECTRIC

4501 Quality Place • Mason, OH, U.S.A. 513-754-6015

Información adicional disponible en nuestro sitio web: www.harrisproductsgroup.com