



HOJA DE INFORMACIÓN TÉCNICA

METAL DE APORTE PARA SOLDADURA DE ALUMINIO CON NÚCLEO FUNDENTE ALUXCOR™ 4047

DESCRIPCIÓN

El alambre para soldadura con núcleo fundente Aluxcor 4047 está diseñado para la soldadura con soplete de aluminio semiautomática. Una aplicación común es la soldadura fuerte de componentes de aluminio HVAC que incluyen curvas de retorno, cabezales, conjuntos de tubos y distribuidores. El núcleo fundente elimina la necesidad de una aplicación de fundente separada y la sección transversal del núcleo está diseñada para liberar una cantidad medida de fundente en el capilar. Esto garantiza una buena protección contra la oxidación y un relleno capilar adecuado por el metal de aluminio fundido.

Aluxcor 4047 está disponible con diferentes composiciones de fundente. Cada química y relación de fundente está diseñada para proporcionar características de soldadura fuerte diseñadas para su aplicación específica.

La fórmula 15.1 es una sal de fluoroaluminato de potasio con un intervalo de fusión de 1049°-1061 °F, (564°-572 °C).

Las fórmulas 15.2, 15.3 y 15.4 son mezclas de fluoroaluminato de cesio que disminuyen la temperatura de la actividad del fundente y la temperatura de soldadura fuerte correspondiente. La inclusión de este compuesto también permite la soldadura fuerte de metales base que contienen magnesio como 6063.

Ninguna de las composiciones de núcleo fundente son higroscópicas, por lo que no es necesario eliminar los residuos del fundente luego de la soldadura fuerte.

COMPOSICIÓN QUÍMICA NOMINAL (METAL 4047) %

Si	12.0
Fe	0.8 máx.
Cu	0.30 máx.
Mn	0.15 máx.
Mg	0.10 máx.
Zn	0.20 máx.
Be	0.0003 máx.
Otros	0.15 total
Al	Restante

PROPIEDADES FÍSICAS (METAL 4047)

Sólido 1070 °F (577 °C)
Líquido 1080 °F (582 °C)

Intervalo de soldadura 1080 °F-120 °F (582 °C-605 °C)

Conductividad eléctrica: 40 (%ACS)

Peso en pies/libras (0.090 diámetro) 184.5

FORMAS DISPONIBLES

Diámetros estándar en bobinas, varillas, carretes y anillos preformados.

CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES

Metal: AWS A5.8 Clasificación BAISI-4
ISO 17672 Al 112

Fundente: se ajusta al estándar de ingeniería de Harris Products Group para material de soldadura con núcleo.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: PROTÉJASE usted y proteja a los demás. Lea y comprenda esta información.

Los VAPORES y los GASES pueden ser peligrosos para la salud.


Los RAYOS DE CALOR (radiación infrarroja) provenientes de la llama o del metal caliente pueden dañar los ojos.

- Antes del uso, lea y comprenda las instrucciones del fabricante, las Hojas de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheets, MSDS) y las prácticas de seguridad del empleador.
- Mantenga la cabeza alejada de los vapores.
- Use suficiente ventilación y escapes en la fuente de la llama o del calor para mantener los vapores y los gases lejos de la zona de respiración y del área general.
- Use protección apropiada para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Consulte la Norma Nacional de los Estados Unidos Z49.1, *Seguridad en soldadura, corte y procesos afines*, publicada por la American Welding Society, 8669, Doral Blvd., Doral, Florida 33166; y las Normas de Salud y Seguridad de OSHA, disponibles en la Oficina del Gobierno de los EE. UU., Washington, DC 20402.

DECLARACIÓN DE RESPONSABILIDAD; RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD

Las sugerencias de resultado o aplicación del producto se dan sin representación o garantía, ya sea expresa o implícita. Sin excepción ni limitación, no existen garantías de comercialización o aptitud para un propósito o una aplicación en particular. El usuario debe evaluar completamente todos los procesos y las aplicaciones en todos los aspectos, incluida la idoneidad, el cumplimiento de la ley aplicable y la no infracción de los derechos de terceros. The Harris Products Group y sus afiliados no tendrán ninguna responsabilidad con respecto a ellos.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP

A LINCOLN ELECTRIC COMPANY 

4501 Quality Place • Mason, OH 45040 U.S.A. Tel.: 513-754-2000 Fax: 513-754-6015

Información adicional disponible en nuestro sitio web: www.harrisproductsgroup.com